

ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ОБУЧЕНИЯ УЧЕБНО-СЕРВИСНОГО ЦЕНТРА TOYO

1 ДЕНЬ

8:30-9:30 Завтрак

9:30-12:30 Лекционные занятия

- Что такое литье под давлением?
- Подготовка материала к литью
- Номенклатура распространенных материалов для литья
- Состав комплекса для литья пластмасс: ТПА, пресс-форма, периферийное оборудование

13:00-14:00 Обед

14:00-18:00 Лекционные занятия

- Основа конструкции и узлы термопластавтоматов
- Обслуживание термопластавтоматов
- Основная информация по пресс-формам – обслуживание, основные типы конструкций, решение распространенных вопросов
- Зависимость качества готового изделия от основных параметров литья

19:00 Ужин

2 ДЕНЬ

8:30-9:30 Завтрак

9:30-11:00 Лекционные занятия

- Решение основных проблем с работой ТПА

11:00-12:30 Практические занятия

- Расчет усилия смыкания, необходимого для пресс-формы
- Определение необходимого объема и скорости впрыска
- Определение необходимого давления впрыска и выдержки

13:00-14:00 Обед

14:00-18:00 Практические занятия на ТПА

- Расчет необходимых параметров литья для тестового изделия
- Установка пресс-формы на ТПА
- Запуск литья в ручном, полуавтоматическом и автоматическом режиме
- Зависимость качества изделия от изменения параметров литья

19:00 Ужин

3 ДЕНЬ

8:30-9:30 Завтрак

9:30-11:00 Практические занятия на ТПА

- Основные конструкционные особенности термопластавтоматов TOYO
- Узел смыкания
- Узел впрыска. Зона загрузки и пластикация материала

11:00-12:30 Практические занятия на ТПА

- Система управления термопластавтоматом
- Электрическая схема термопластавтомата

13:00-14:00 Обед

14:00-15:30 Практические занятия на ТПА

- Периодическое обслуживание ТПА. Смазка ТПА

15:30-16:30 Выпускной экзамен и вручение сертификатов

16:30-18:00 Обсуждение возникших вопросов

19:00 Ужин